

**PERANCANGAN TATA LETAK AREA PRODUKSI
PADA *HOME INDUSTRY* MR. PHYTON'S**

SKRIPSI

Untuk Memenuhi Salah Satu Persyaratan Mencapai
Derajat Sarjana Ekonomi



Oleh :

Ulfiana Wulanndari
201410160311372

**PROGRAM STUDI MANAJEMEN
FAKULTAS EKONOMI DAN BISNIS
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH MALANG
2018**

**PERANCANGAN TATA LETAK AREA PRODUKSI
PADA *HOME INDUSTRY* MR. PHYTON'S**

SKRIPSI

Untuk Memenuhi Salah Satu Persyaratan Mencapai
Derajat Sarjana Ekonomi



Oleh :

**Ulfiana Wulanndari
201410160311372**

**PROGRAM STUDI MANAJEMEN
FAKULTAS EKONOMI DAN BISNIS
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH MALANG
2018**

SKRIPSI

PERANCANGAN TATA LETAK AREA PRODUKSI PADA HOME INDUSTRY MR. PHYTON'S


Oleh :

Ulfiana Wulanndari

201410160311372

Diterima dan disetujui
pada tanggal 27 Oktober 2018

Pembimbing I,



Dr. Aniek Rumijati, M.M.

Pembimbing II,



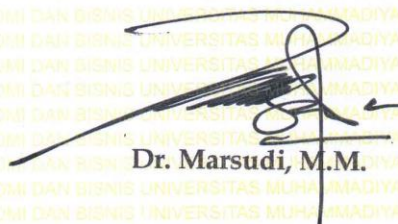
Baroya Mila Shanty, S.E., M.M.

Dekan Fakultas Ekonomi dan Bisnis,



Dr. Idah Zuhroh, M.M.

Ketua Jurusan,



Dr. Marsudi, M.M.

LEMBAR PENGESAHAN SKRIPSI

PERANCANGAN TATA LETAK AREA PRODUKSI PADA HOME INDUSTRY MR. PHYTON'S

Yang disiapkan dan disusun oleh :

Nama : **Ulfiana Wulanndari**

NIM : **201410160311372**

Jurusan : **Manajemen**

Telah dipertahankan di depan penguji pada tanggal 27 Oktober 2018 dan dinyatakan telah memenuhi syarat untuk diterima sebagai kelengkapan guna memperoleh gelar Sarjana Ekonomi pada Universitas Muhammadiyah Malang.

Susunan Tim Penguji:

Penguji I : **Dr. M. Jihadi, M.Si.**

Penguji II : **Dra. Hj. Triningsih Sri Supriyati, M.P.**

Penguji III : **Baroya Mila Shanty, S.E., M.M.**

Penguji IV : **Dr. Aniek Rumijati, M.M.**

Dekan Fakultas Ekonomi dan Bisnis,

Ketua Jurusan,



Dr. Idah Zuhroh, M.M.

Dr. Marsudi, M.M.

1.

2.

3.

4.



UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH MALANG

FAKULTAS EKONOMI DAN BISNIS

Manajemen – Akuntansi – Ilmu Ekonomi Pembangunan – D-III Keuangan dan Perbankan
(Terakreditasi)

Jl. Raya Tlogomas No. 246 Malang, Telp. 0341-464318, Psw. 211-215, Fax 0341-460435

Website: <http://feb.umm.ac.id> Email: feb@umm.ac.id

BERITA ACARA UJIAN SKRIPSI/TUGAS AKHIR

Panitia Ujian Tugas Akhir/Skripsi Program Sarjana (S1) Fakultas Ekonomi dan Bisnis
Universitas Muhammadiyah Malang pada :

Hari / Tanggal : Sabtu, 27 Oktober 2018

Tempat : FAKULTAS EKONOMI DAN BISNIS

Telah mengadakan Ujian Tugas Akhir/Skripsi atas nama mahasiswa :

Nama : Ulfiana Wulanndari

No. Induk : 201410160311372

Program Studi : MANAJEMEN

Judul Skripsi : PERANCANGAN TATA LETAK AREA PRODUKSI PADA
HOME INDUSTRY MR. PYTHON'S

Dengan susunan penguji sebagai berikut :

No.	Nama Dosen Penguji	Nilai	Tanda Tangan
1.	Dr. M. Jihadi, M.Si.	81	
2.	Dra. Triningsih Sri Supriyati, M.P.	80	
3.	Dra. Baroya Mila Shanty, M.M.	83	
4.	Dr. Aniek Rumijati, M.M.	83	

Nilai rata-rata : 81,5 / A

Dinyatakan : Lulus / Tidak Lulus *)

Kategori : Layak / Tidak Layak *)

Untuk dipublikasikan dan dimuat Web UMM

Mengetahui

a.n. Dekan FEB-UMM,

Wakil Dekan I,

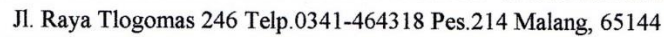
Dr. Widayat, M.M.

Malang, 27 Oktober 2018

Ketua Tim Penguji,

Dr. M. Jihadi, M.Si.

Ket: *) Coret yang tidak perlu



No.	Perubahan-Perubahan yang Harus Dilakukan	Halaman	Keterangan
1.	Revisi - Penulisan Tabel		11 Ponce
2.	Relayout → disempurnakan ↳ alasan harus jelas.		Free Ponce 11/11/2018
3.	Setiap detail harus ditulis		Free Ponce 11/11/2018
4.	Alternatif → ada 2 alternatif		
5.	Lihat draft → B. Tri P. Jihadi		11/11/2018


FAKULTAS EKONOMI & BISNIS
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH MALANG
KARTU KENDALI BIMBINGAN SKRIPSI/LAPORAN TUGAS AKHIR

Nama Mahasiswa : Ulfiyana Wulanndari
 NIM : 201410160311372
 Program Studi : Manajemen
 Bimbingan Mulai : 24 Maret 2018
 Judul Skripsi/ : Perancangan Tata letak Area Produksi pada home Industry
 Lap. TA : Mr. Phytos

No	Tanggal	Permasalahan	Paraf	
			Pembimbing I	Pembimbing II
	14/5 '2018	Pengajuan judul → cari data pendukung / masalah variabel yg sesuai	<i>AS</i>	
	21/5 2018	Acc Topik + Objek Acc Jurnal Review Jurnal		<i>Pons</i> <i>Pons</i>
	9/6 2018	Revisi - Pendahuluan Landasan Teori Metode Analisa		<i>Pons</i>
	28/6 2018	LB ⊕ data pendukung layout, jarak, waktu, biaya, tenaga kerja, def operasional	<i>AS</i>	
	29/6	- Latar Belakang - Landasan Teori - Kerangka Referensi + DOV - Alat Analisa		<i>Pons</i>
	3/7 2018	- kerangka filia } pembantu Def operasional alat analisa jika sbh pembantu ;	<i>AS</i>	
	6/7 2018	siapkan seminar Acc Seminar	<i>AS</i>	
	16/7 2018	Revisi - Pendahuluan - Tinjauan Pustaka - Metode Penelitian		<i>Pons</i>
	7/8 2018	Siapkan Seminar		<i>Pons</i>

No	Tanggal	Permasalahan	Paraf	
			Pembimbing I	Pembimbing II
	9/10 2018	Revisi Bab IV : hasil analisis harus sistematis ; Bab IV → Analisis data → cek kembali , semua dasar yg digunakan harus ada & teori dll ; & hasil perhitungan .	19/	
	11/10 2018	Revisi Pendahuluan Landasan Teori Metode Penelitian		Pons
	20/10	Revisi Hasil Analisis Data Pembahasan		Pons
	22/10	Revisi Pembahasan Bab 5 Siapkan Ujian		Pons
	23/10 18	Revisi Pembahasan → B. lihat tugas Prolitis → hanya spt apa	19/	
		didukung & pembeda sbm & sendir kelay out .		
		Tabel → jabarkan & & diperbaiki lengkap dg draft & lampiran & & diperbaiki siap		

Pembimbing I


(Dr. Aniek Rumijati)

Malang, 23 Oktober 2018.
Pembimbing II


(Baraya Mita Stanby)

SURAT PERNYATAAN

Yang bertanda tangan di bawah ini, saya :

Nama : **Ulfiana Wulanndari**

NIM : **201410160311372**

Program Studi : **Manajemen**

Surel : Ulfianawulan@gmail.com

Dengan ini menyatakan bahwa :

1. Skripsi ini adalah asli dan benar-benar hasil karya sendiri, baik sebagian maupun keseluruhan, bukan hasil karya orang lain dengan mengatasnamakan saya, serta bukan merupakan hasil penjiplakan (*plagiarism*) dari hasil karya orang lain.
2. Karya dan pendapat orang lain yang dijadikan sebagai bahan rujukan (referensi) dalam skripsi ini, secara tertulis dan secara jelas dicantumkan sebagai bahan/sumber acuan dengan menyebutkan nama pengarang dan dicantumkan di daftar pustaka sesuai dengan ketentuan penulisan ilmiah yang berlaku.
3. Pernyataan ini saya buat dengan sebenar-benarnya, dan apabila dikemudian hari terdapat penyimpangan dan atau ketidakbenaran dalam pernyataan ini, maka saya bersedia menerima sanksi akademis, dan sanksi-sanksi lainnya sesuai dengan peraturan perundang-undangan yang berlaku.

Malang, November 2018

Yang Membuat Pernyataan,




Ulfiana Wulanndari

NIM : 201410160311372

PERANCANGAN TATA LETAK AREA PRODUKSI PADA *HOME INDUSTRY* MR. PHYTON'S

Ulfiana Wulanndari

Program Studi Manajemen Fakultas Ekonomi dan Bisnis

Universitas Muhammadiyah Malang

Jl. Raya Tlogomas No. 246 Malang 65144

Email: ulfianawulan@gmail.com

ABSTRAK

Mr. Phyton,s adalah *home industry* yang berlokasi di Kabupaten Malang. *Home industry* Mr. Phyton's memproduksi sandal dan sepatu kulit. Penelitian ini dilakukan untuk mengetahui kondisi tata letak awal dan melakukan penataan ulang pada *home industry* Mr. Phyton's. *From To Chart* dan *Sistematyc Layout Planning* digunakan sebagai metode dalam penelitian ini. Hasil perhitungan total jarak perpindahan untuk *layout* awal sebesar 116,3 meter. Setelah dilakukan perbaikan diperoleh hasil usulan tata letak sebesar 70,9 meter sehingga memiliki selisih jarak sebesar 45,4 meter. Hasil tersebut diperoleh dengan adanya 2 perubahan tata letak awal yang ada pada *Home Industry* Mr. Phyton's. Tata letak yang mengalami perubahan yaitu dari departemen pemolaan dan pemotongan yang bertukar tempat dengan area parkir sepeda motor karyawan. Dan departemen *finishing* dan *packaging* yang berpindah tempat ke lantai dua agar lebih dekat dengan departemen penyemprotan dan gudang barang jadi.

Kata kunci: Tata Letak, industri, *from To chart*, *Systematic Layout Planning*

DESIGN LAYOUT AREA PRODUCTION ON HOME INDUSTRY MR. PHYTON'S

Ulfiaana Wulanndari

Management Study Program Economic and Business Faculty

University of Muhammadiyah Malang

Jl. Raya Tlogomas No. 246 Malang 65144

Email: ulfianawulan@gmail.com

ABSTRACT

Mr. phyton's is a home industry located in Malang Regency. Home industry Mr. phyton's produces leather sandals and shoes.. This research was conducted to find out the condition of layout and torearrangement of home industry Mr. Phyton's. From To Chart and Sistematic Layout Planning are used as methods in this study. The result of calculating the total displacement distance for the initial layout is equal to 116,3 m. After repairs are obtained the results of the proposed layout are as 70,9m. So it has a distance difference as 45,4m. These results were obtained by the existence of 2 initial layout changes that existed at Home Industry Mr. Phyton's. The layout that changes is from the policing and cutting department that exchanges places with the employee's motorcycle parking area. And the finishing and packaging department moved to the second floor to be closer to the spraying department and finished good warehaose.

Keywords: *Layout, industry, From To Chart, Systematic Layout Planning*

KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Wr. Wb.

Puji syukur yang teramat dalam saya haturkan ke hadirat Tuhan Yang Maha Esa, atas percikan kasih, hidayat dan taufiq-Nya sehingga skripsi dengan judul “Perancangan Tata Letak Area Produksi Pada *Home Industry* Mr. Phyton’s” ini dapat terselesaikan pada waktu yang telah direncanakan.

Teriring do’a sholawat semoga senantiasa melimpah ke haribaan Muhammad SAW., Rasul akhir zaman, penutup para nabi yang membawa kesempurnaan ajaran Tauhid dan keutamaan budi pekerti. dan semoga tumpahan do’a sholawat menetes kepada segenap keluarga dan sahabatnya, para syuhada’, para ulama’ dan seluruh umatnya yang dengan tulus ikhlas mencintai dan menjunjung sunnahnya.

Selama proses penyusunan skripsi ini, banyak pihak yang telah memberikan bantuan dan dukungan kepada saya. Sebagai ungkapan syukur, dalam kesempatan ini saya ingin mengucapkan terima kasih kepada.

1. Drs. Fauzan M.Pd., selaku Rektor Universitas Muhammadiyah Malang
2. Dr. Ida Zuhroh, M.M selaku Dekan Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Muhammadiyah Malang
3. Dr. Marsudi, M.M., selaku Ketua Program Studi Manajemen Universitas Muhammadiyah Malang.
4. Dra. Aniek Rumijati., M.M. selaku pembimbing I yang telah sudi meluangkan waktunya mengoreksi serta memberikan petunjuk yang sangat bermanfaat guna penyusunan skripsi ini.
5. Baroya Mila Shanty, S.E., M.M selaku pembimbing II, yang telah sudi meluangkan waktunya mengoreksi serta memberikan petunjuk yang sangat bermanfaat guna penyusunan skripsi ini.
6. Bapak / Ibu Dosen Manajemen yang telah membagi dan memberikan pengetahuan yang lebih selama perkuliahan.

7. Bapak Pitono selaku pemilik *home industry* Mr. Phyton's terima kasih banyak saya sudah diizinkan penelitian di tempat bapak.
8. Teristimewa kedua orang tua saya tercinta, Bapak Sugito dan Ibu Susiani terima kasih atas semua dukungan bapak dan ibu, baik moril maupun materil, do'a serta kasih sayang demi keberhasilan dalam penyelesaian skripsi ini.
9. Kedua Om dan Tante saya, Om Setiyawan dan Tante Mariyani terimakasih karena telah menjadi orang tua kedua bagi saya yang selalu menjaga dan menyayangi saya selama berada di Malang.
10. Mery Yuli E, teman seperjuangan saya yang selalu menginginkan mengakhiri kesendiriannya setelah wisuda, terima kasih banyak karena tidak pernah bosan dan selalu ikhlas mendengarkan keluh kesah saya.
11. Isma Mufida, Faizatur Rohmah, Mega Putri N.P, Muchassanatul C, terima kasih banyak telah memberikan semangat, motivasi dan banyak membantu dalam penyelesaian skripsi ini.
12. *Undefined name*, terima kasih atas semangat yang tak disadari sedang menular dan memberikan banyak arti bagi peneliti sehingga penelitian ini dapat terselesaikan sesuai waktu yang ditentukan.
13. Teman-teman seperjuangan Manajemen G Angkatan 2014 yang telah memberikan banyak pengalaman berharga selama di perkuliahan.
14. Teman-teman seperjuangan "goes to November" bimbingan skripsi yang selalu berjuang bersama dan saling menyemangati satu sama lain untuk menyelesaikan skripsi ini
15. Semua pihak yang tidak bisa di sebutkan satu persatu yang telah banyak membantu sehingga penyusunan skripsi ini dapat terselesaikan.

Kepada mereka semua, hanya ungkapan terima kasih dan do'a tulus yang dapat saya persembahkan. Semoga segala yang telah mereka berikan kepada saya tercatat dengan tinta emas dalam lembaran Roqib sebagai sebuah ibadah yang tiada ternilai. Aamiin.

Akhirnya, dengan segala keterbatasan dan kekurangannya, saya persembahkan karya tulis ini kepada siapapun yang membutuhkannya. Kritik dan saran dari semua pihak sangat saya harapkan untuk penyempurnaan karya saya selanjutnya.

Malang, 23 Oktober 2018

Penulis,

Ulfiana Wulanndari



DAFTAR ISI

ABSTRAK	i
KATA PENGANTAR.....	iii
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR TABEL	vi
DAFTAR GAMBAR.....	vii
DAFTAR LAMPIRAN	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
A. Latar Belakang	1
B. Rumusan Masalah	6
C. Batasan Masalah.....	6
D. Tujuan Penelitian	6
E. Manfaat Penelitian	7
BAB II TINJAUAN PUSATAKA	8
A. Landasan Teori.....	8
B. Penelitian Terdahulu	24
C. Kerangka Pikir	26
BAB III METODE PENELITIAN.....	28
A. Lokasi Penelitian.....	28
B. Jenis Penelitian.....	28
C. Definisi Operasional.....	28
D. Sumber Data.....	30
E. Teknik Pengumpulan Data.....	31
F. Teknik Analisis Data.....	32
BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN.....	37
A. Gambaran Umum Objek Penelitian	37
B. Deskripsi Data.....	59
C. Analisis Data	63
D. Pembahasan.....	87

BAB V PENUTUP.....	90
A. Kesimpulan	90
B. Saran.....	91
C. Keterbatasan Penelitian.....	92
DAFTAR PUSTAKA	93
LAMPIRAN	94



DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Kerangka Pikir	26
Gambar 3.1 Activity Relationship Chart	34
Gambar 4.1 Struktur Organisasi <i>Home Industry</i> Mr. Phyton's.....	38
Gambar 4.2 Alur Proses Produksi Pada <i>Home Industry</i> Mr. Phyton's.....	44
Gambar 4.3 Layout Awal <i>home industry</i> Mr Phyton's.....	50
Gambar 4.4 Alur Rantai Pasokan <i>Home Industry</i> Mr. Phyton's.....	53
Gambar 4.5 Saluran distribusi pada <i>Home Industry</i> Mr. Phyton's	58
Gambar 4.6 Kebutuhan Tempat Masing-Masing Departemen	66
Gambar 4.7 Aliran <i>material</i> pada <i>home industry</i> Mr. Phyton's.....	67
Gambar 4.8 Diagram aliran material pada <i>home industry</i> Mr. Phyton's	70
Gambar 4. 9 Hubungan Aktifitas Kerja (<i>Activity Relationship Chart</i>)......	76
Gambar 4.10 <i>Activity Relationship Diagram</i>	77
Gambar 4.11 Diagram aliran material <i>Layout</i> Usulan	79
Gambar 4.12 Layout Usulan pada <i>Home Industry</i> Mr. Phyton's.....	85

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Data Target Produksi	4
Tabel 1.2 Data Aliran Bahan Baku	5
Tabel 2.1 Matrik Dari Ke	20
Tabel 2.2 Lambang Pada <i>Activity Relationship Diagram</i>	23
Tabel 3.1 Matrik Dari Ke	32
Tabel 3.2 Lambang Pada <i>Activity Relationship Diagram</i>	35
Tabel 4.1 Pendidikan SDM <i>Home Industry</i> Mr.Phyton's	41
Tabel 4.2 Jam Kerja Karyawan <i>Home Industry</i> Mr. Phyton's	42
Tabel 4.3 Kompensasi Karyawan <i>Home Industry</i> Mr. Phyton's	43
Tabel 4.4 Perkembangan Kategori Produk	45
Tabel 4.5 Jenis Persediaan Pada <i>Home Industry</i> Mr. Phyton's.....	54
Tabel 4.6 Jenis Persediaan Pada <i>Home Industry</i> Mr. Phyton's.....	55
Tabel 4.7 Jadwal Operasi Pada <i>Home Industry</i> Mr. Phyton's	55
Tabel 4.8 Rekapitulasi Jarak awal pada <i>home industry</i> M.r Phuton's	60
Tabel 4.9 Frekuensi <i>material handling</i>	61
Tabel 4.10 Luas Departemen Pada <i>Home Industry</i> Mr. Phyton's	62
Tabel 4.11 Data Target Produksi Pada <i>Home Industry</i> Mr. Phyton's.....	63
Tabel 4.12 "Matrik dari ke"	64
Tabel 4.13 Ukuran Luas Masing- Masing Departemen	65
Tabel 4.14 Data Jarak Perpindahan Bahan Baku	69
Tabel 4.15 Jarak dan Frekuensi <i>Material Handling</i> per Hari	72
Tabel 4.16 Frekuensi <i>material handling</i> dalam periode satu minggu.....	73
Tabel 4.17 Jarak Total dan Waktu Total <i>Material Handling</i> Per Minggu.....	74
Tabel 4.18 Luas Area pada <i>home industry</i> Mr. Phyton's	78
Tabel 4. 19 Jarak Antar Stasium Kerja Layout Usulan.....	81
Tabel 4.20 Frekuensi <i>Material Handling</i> per hari	81
Tabel 4.21 Frekuensi Material Hnadling Dalam Periode Satu Minggu.....	82
Tabel 4.22 Jarak Total <i>Material Handling Layout</i> usulan Per Minggu	84
Tabel 4.23"Matriks dari ke" Layout Usulan	86

LAMPIRAN

Lampiran 1 Perhitungan	94
Lampiran 2 Gambar-gambar	99



DAFTAR PUSTAKA

- H, P. (2004). *Perencanaan & Perancancangan Fasilitas*. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Hadiguna, R. A., & Setiawan, H. (2008). *Tata Letak Pabrik*. Yogyakarta: Andi Offset.
- Heizer, J. &. (2016). *Manajemen Operasi*. Jakarta: Salemba Empat.
- Jeny W, N. H. (2016). Usulan Relayout Tata Letak Fasilitas Produksi dengan Menggunakan Metode SLP di Departemen Produksi Bagian OT Cair Pada Pt IKP.
- Kuncoro, M. (2009). *Metode Riset Untuk Bisnis dan Ekonomi*. Jakarta : Erlangga.
- Sanusi, A. (2011). *Metodologi Penelitian Bisnis*. Jakarta: Salemba Empat.
- Sugiyono. (2013). *Metode Penelitian Pendidikan Pendekatan Kuantitatif, Kualitatif Dan R&D*. Bandung: Alfabeta.
- Supomo, N. I. (2014). *Metodologi Penelitian Bisnis Untuk Akuntansi dan Manajemen*. Yogyakarta: BBPE.
- Teguh O, H. S. (2017). Perancangan Ulang Tata Letak Area Produksi PT X dengan Metode SLP.
- Wignjosuebrotto, S. (2009). *Tata Letak Pabrik dan Perpindahan Bahan*. Surabaya: Prima Printing.
- Yefta Yosi, J. K. (2015). Analisis Tata Letak Fasilitas dalam Meminimasi Material Handling (Studi Kasus: Perusahaan Roti Matahari).